Про зиговочные ролики

Автор: Sickenmaschine
12.11.2008 16:32 - Обновлено 18.12.2008 13:14

Зиговочные машины активно применяют при кровельных работах для резки и развальцовки водосточной трубы, ее гофрирования, нанесения круглого фальца, обжима замков. Зиговочные машины необходимы и при производстве фасонных частей вентиляции.

Существуют следующие типы **зиговочных роликов**, применяемых в зиговочных машинах **PRINZING**:

- **Для отбортовки - применяются зиговочные ролики типа BC, BA, BD, BE, BF.**

Зиговочные ролики BC позволяют выполнять кромкогибочные операции на плоских заготовках при производстве круглых заглушек и отбортовки частей отводов прямоугольных воздуховодов.
Зиговочные ролики BD применяют для изготовления отбортовки на краях длинных круглых труб.
Зиговочные ролики BB применяютдля изготовления отбортовки на краях врезок.

- Для **завальцовки** применяют зиговочные ролики типа **ZA, ZB, FA.**
- **Профилирующи**е - зиговочные ролики типа **RA, PK, PB.**
- Для **изготовления отводов** применяют зиговочные ролики типа **KA, KB**. Ролики KA - это комплект из 2-х пар роликов для патрубкового соединения сегментов отводов круглых труб с последующей их роликовой или контактной точечной сваркой. Такие зиговочные ролики как правило применяются при мелкосерийном производстве дымоходов и воздуховодов малых диаметров. Ролики KB используются для осаживания на зиговочной машине стоячего замка, для сопряжения сегментов круглых переходов и отводов на стоячем фальце, для заготовок воздуховодов и водостоков.
- Для формирования **двойного зига** применяются зиговочные ролики типа **S, SD.**
- Для **гофрирования** применяют зиговочные ролики типа **KK.**
- **Отрезные ролики M** - используются для поперечной резки труб. В комплекте со специальным держателем позволяют вырезать круги из листовых заготовок.
- Для формирования **простого зига** на трубах малого диаметра - зиговочные ролики типа **SL.**
- Для **круглой отбортов**ки применяют зиговочные ролики типа **V** - для формовки краев изоляционных кожухов. Осуществляют подготовку краев труб для последующей обработки роликами типа ZA и ZB.